



⑮ **BUNDESREPUBLIK  
DEUTSCHLAND**



**DEUTSCHES  
PATENT- UND  
MARKENAMT**

⑫ **Patentschrift**  
⑩ **DE 100 59 816 C 1**

⑤ Int. Cl.<sup>7</sup>:  
**C 07 C 7/20**  
C 09 K 7/02

⑳ Aktenzeichen: 100 59 816.1-44  
㉔ Anmeldetag: 1. 12. 2000  
㉕ Offenlegungstag: -  
㉖ Veröffentlichungstag  
der Patenterteilung: 18. 4. 2002

**DE 100 59 816 C 1**

Innerhalb von 3 Monaten nach Veröffentlichung der Erteilung kann Einspruch erhoben werden

⑦③ **Patentinhaber:**  
Clariant GmbH, 65929 Frankfurt, DE

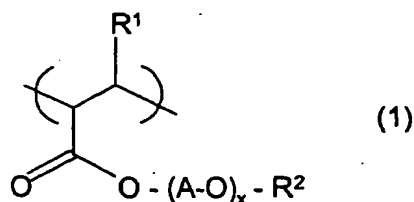
⑦② **Erfinder:**  
Dahlmann, Uwe, Dr., 69126 Heidelberg, DE; Feustel,  
Michael, Dr., 55278 Königernheim, DE; Kayser,  
Christoph, Dr., 55127 Mainz, DE; Morschhäuser,  
Roman, Dr., 55122 Mainz, DE

⑤⑥ **Für die Beurteilung der Patentfähigkeit in Betracht  
gezogene Druckschriften:**

EP 08 96 123 A1  
WO 94 12 761  
WO 93 25 798

⑤④ **Verwendung von Additiven zur Inhibierung der Gashydratbildung**

⑤⑦ **Gegenstand der Erfindung ist die Verwendung von Po-  
lymeren, enthaltend zwischen 1 und 99 Mol-% Struktu-  
reinheiten der Formel**



worin  
R<sup>1</sup> Wasserstoff oder C<sub>1</sub>-C<sub>6</sub>-Alkyl,  
R<sup>2</sup> C<sub>1</sub>-C<sub>24</sub>-Alkyl, C<sub>2</sub>-C<sub>24</sub>-Alkenyl oder ein C<sub>6</sub>-C<sub>18</sub>-Arylrest,  
der mit einer C<sub>1</sub>-C<sub>12</sub>-Alkylgruppe substituiert sein kann,  
A gleichartige oder verschiedene C<sub>2</sub>-C<sub>4</sub>-Alkylreste und  
x eine ganze Zahl von 2-40 bedeuten,  
in Mengen von 0,01 bis 2 Gew.-%, bezogen auf die Was-  
serphase, als Gashydratinhibitoren.

**DE 100 59 816 C 1**

[0001] Die vorliegende Erfindung betrifft die Verwendung von Polymeren zur Inhibierung von Keimbildung, Wachstum und/oder Agglomeration von Gashydraten, indem einem zur Hydratbildung neigenden, aus Wasser, Gas und ggf. Kondensat bestehenden Mehrphasengemisch oder einer zur Gashydratbildung neigenden Bohrspülflüssigkeit eine wirksame Menge eines Inhibitors zugegeben wird, der Kammppolymere von Alkylpolyoxyalkylenacrylaten enthält.

[0002] Gashydrate sind kristalline Einschlussverbindungen von Gasmolekülen in Wasser, die sich unter bestimmten Temperatur- und Druckverhältnissen (niedrige Temperatur und hoher Druck) bilden. Hierbei bilden die Wassermoleküle Käfigstrukturen um die entsprechenden Gasmoleküle aus. Das aus den Wassermolekülen gebildete Gittergerüst ist thermodynamisch instabil und wird erst durch die Einbindung von Gastmolekülen stabilisiert. Diese eisähnlichen Verbindungen können in Abhängigkeit von Druck und Gaszusammensetzung auch über den Gefrierpunkt von Wasser (bis über 25°C) hinaus existieren.

[0003] In der Erdöl- und Erdgasindustrie sind insbesondere die Gashydrate von großer Bedeutung, die sich aus Wasser und den Erdgasbestandteilen Methan, Ethan, Propan, Isobutan, n-Butan, Stickstoff, Kohlendioxid und Schwefelwasserstoff bilden. Insbesondere in der heutigen Ergasförderung stellt die Existenz dieser Gashydrate ein großes Problem dar, besonders dann, wenn Nassgas oder Mehrphasengemische aus Wasser, Gas und Alkangemischen unter hohem Druck niedrigen Temperaturen ausgesetzt werden. Hier führt die Bildung der Gashydrate aufgrund ihrer Unlöslichkeit und kristallinen Struktur zur Blockierung verschiedenster Fördereinrichtungen, wie Pipelines, Ventilen oder Produktionseinrichtungen, in denen über längere Strecken bei niedrigeren Temperaturen Nassgas oder Mehrphasengemische transportiert werden, wie dies speziell in kälteren Regionen der Erde oder auf dem Meeresboden vorkommt.

[0004] Außerdem kann die Gashydratbildung auch beim Bohrvorgang zur Erschließung neuer Gas- oder Erdöllagerstätten bei entsprechenden Druck- und Temperaturverhältnissen zu Problemen führen, indem sich in den Bohrspülflüssigkeiten Gashydrate bilden.

[0005] Um solche Probleme zu vermeiden, kann die Gashydratbildung in Gaspipelines, beim Transport von Mehrphasengemischen oder in Bohrspülflüssigkeiten durch Einsatz von größeren Mengen (mehr als 10 Gew.-% bezüglich des Gewichts der Wasserphase) niederen Alkoholen, wie Methanol, Glykol, oder Diethylen glykol unterdrückt werden. Der Zusatz dieser Additive bewirkt, dass die thermodynamische Grenze der Gashydratbildung zu niedrigeren Temperaturen und höheren Drücken hin verlagert wird (thermodynamische Inhibierung). Durch den Zusatz dieser thermodynamischen Inhibitoren werden allerdings größere Sicherheitsprobleme (Flammpunkt und Toxizität der Alkohole), logistische Probleme (große Lagertanks, Recycling dieser Lösungsmittel) und dementsprechend hohe Kosten, speziell in der offshore-Förderung, verursacht.

[0006] Heute versucht man deshalb, thermodynamische Inhibitoren zu ersetzen, indem man bei Temperatur- und Druckbereichen, in denen sich Gashydrate bilden können, Additive in Mengen bis 2 Gew.-% zusetzt, die die Gashydratbildung entweder zeitlich hinauszögern (kinetische Inhibitoren) oder die Gashydratagglomerate klein und damit pumpbar halten, so dass diese durch die Pipeline transportiert werden können (sog. Agglomerat-Inhibitoren oder Anti-Agglomerates). Die dabei eingesetzten Inhibitoren behindern dabei entweder die Keimbildung und/oder das Wachstum der Gashydratpartikel, oder modifizieren das Hydratwachstum derart, dass kleinere Hydratpartikel resultieren.

[0007] Als Gashydratinhibitoren wurden in der Patentliteratur neben den bekannten thermodynamischen Inhibitoren eine Vielzahl monomerer sowie polymerer Substanzklassen beschrieben, die als kinetische Inhibitoren oder Agglomeratinhibitoren wirken. Von besonderer Bedeutung sind hierbei Polymere mit Kohlenstoff-Backbone, die in den Seitengruppen sowohl cyclische (Pyrrolidon- oder Caprolactamreste) als auch acyclische Amidstrukturen enthalten.

[0008] So werden in WO-94/12761 ein Verfahren zur kinetischen Inhibierung der Gashydratbildung durch die Verwendung von Polyvinyl lactamen mit einem Polymergewicht von  $M_w > 40.000$  D, und in WO-93/25798 ein solches Verfahren unter Verwendung von Polymeren und/oder Copolymeren des Vinylpyrrolidons mit einem Polymergewicht von  $M_w > 5.000$  bis  $40.000$  D beschrieben.

[0009] EP-A-0 896 123 offenbart Gashydratinhibitoren, die Copolymere aus alkoxylierter (Meth)Acrylsäure ohne Alkyl-Endverkapung und cyclischen N-Vinylverbindungen enthalten können.

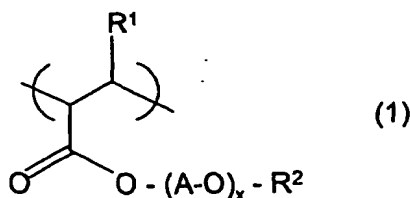
[0010] Die beschriebenen Additive besitzen nur eingeschränkte Wirksamkeit als kinetische Gashydratinhibitoren und/oder Anti-Agglomerates, oder sind nicht in ausreichender Menge oder nur zu hohen Preisen erhältlich.

[0011] Um Gashydratinhibitoren auch bei stärkerer Unterkühlung als zur Zeit möglich, d. h. weiter innerhalb der Hydratregion einsetzen zu können, bedarf es einer weiteren Wirkungssteigerung im Vergleich zu den Hydratinhibitoren des Standes der Technik. Zusätzlich sind in Bezug auf ihre biologische Abbaubarkeit und Toxizität verbesserte Produkte erwünscht.

[0012] Aufgabe der vorliegenden Erfindung war es also, verbesserte Additive zu finden, die sowohl die Bildung von Gashydraten verlangsamen (kinetische Inhibitoren) als auch Gashydratagglomerate klein und pumpbar halten (Anti-Agglomerates), um so ein breites Anwendungsspektrum mit hohem Wirkpotential zu gewährleisten. Des weiteren sollten die derzeit verwendeten thermodynamischen Inhibitoren (Methanol und Glykole), die beträchtliche Sicherheitsprobleme und Logistikprobleme verursachen, durch neue Additive ersetzt werden.

[0013] Wie nun überraschenderweise gefunden wurde, eignen sich sowohl wasserlösliche als auch öllösliche Kammpolymere, die auf alkoxyalkylsubstituierter (Meth)Acrylsäure aufgebaut sind, als Gashydratinhibitoren. Die Produkte können je nach Struktur sowohl die Keimbildung und Wachstum von Gashydraten verzögern (kinetische Gashydratinhibitoren) als auch die Agglomeration von Gashydraten unterdrücken (Agglomerat-Inhibitoren).

[0014] Gegenstand der Erfindung ist daher die Verwendung von Polymeren, enthaltend zwischen 1 und 100 mol-% Struktureinheiten der Formel



worin

R<sup>1</sup> Wasserstoff oder C<sub>1</sub>-C<sub>6</sub>-Alkyl,

R<sup>2</sup> C<sub>1</sub>-C<sub>24</sub>-Alkyl, C<sub>2</sub>-C<sub>24</sub>-Alkenyl oder ein C<sub>6</sub>-C<sub>18</sub>-Arylrest, der mit einer C<sub>1</sub>-C<sub>12</sub>-Alkylgruppe substituiert sein kann,

A gleichartige oder verschiedene C<sub>2</sub>-C<sub>4</sub>-Alkylenreste und,

x eine ganze Zahl von 2-40 bedeuten,

in Mengen von 0,01 bis 2 Gew.-%, bezogen auf die Wasserphase, als Gashydratinhibitoren.

[0015] Neben den Struktureinheiten der Formel 1 können die erfindungsgemäßen Polymere, sofern sie nicht zu 100 mol-% aus den Struktureinheiten der Formel 1 bestehen, weitere Struktureinheiten enthalten. Bei diesen Struktureinheiten handelt es sich um solche, die von olefinisch ungesättigten Monomeren abgeleitet sind, welche O, N, S oder P enthalten. Bevorzugt enthalten die Polymere sauerstoff-, schwefel- oder stickstoffhaltige Comonomere, insbesondere sauerstoff- oder stickstoffhaltige.

[0016] Geeignete Monomere, die mit den Struktureinheiten gemäß Formel 1 copolymerisierbar sind, sind unter anderem Styrolsulfonsäure, Acrylamidopropylmethylensulfonsäure (AMPS), Vinylsulfonsäure, Vinylphosphonsäure, Allylsulfonsäure, Methallylsulfonsäure, Acrylsäure, Methacrylsäure und Maleinsäure (und deren Anhydrid) sowie die Salze der im vorangegangenen erwähnten Säuren mit ein- und zweiwertigen Gegenionen zu nennen. Bevorzugt angewendet werden als Gegenionen Lithium, Natrium, Kalium, Magnesium, Calcium, Ammonium, Monoalkylammonium, Dialkylammonium, Trialkylammonium oder Tetraalkylammonium, worin die Alkylsubstituenten der Ammoniumionen unabhängig voneinander C<sub>1</sub> bis C<sub>22</sub>-Alkylreste darstellen, die mit 0 bis 3 Hydroxyalkylgruppen besetzt sein können, deren Alkylkettenlänge in einem Bereich von C<sub>2</sub> bis C<sub>10</sub> variieren kann. Zusätzlich können auch ein- bis dreifach ethoxylierte Ammoniumverbindungen mit unterschiedlichem Ethoxylierungsgrad Anwendung finden. Besonders bevorzugt werden Natrium und Ammonium als Gegenionen. Der Neutralisationsgrad der Molfraktion der im vorangegangenen beschriebenen Säuren kann auch von 100% abweichen. Geeignet sind alle Neutralisationsgrade zwischen 0 und 100%, besonders bevorzugt ist der Bereich zwischen 70 und 100%.

[0017] Weiterhin kommen als geeignete Monomere Ester der Acryl- bzw. der Methacrylsäure mit aliphatischen, aromatischen oder cycloaliphatischen Alkoholen mit einer Kohlenstoffzahl von C<sub>1</sub> bis C<sub>22</sub> in Frage. Weitere geeignete Monomere sind 2- und 4-Vinylpyridin, Vinylacetat, Methacrylsäureglycidylester, Acrylnitril, Vinylchlorid, Vinylidenchlorid, Tetrafluorethylen und DADMAC.

[0018] Die Polymere enthaltend Struktureinheiten der Formel (1) sind durch die Polymerisation alkoxyalkylierter (Meth)Acrylsäure zugänglich. Letztere sind aus entsprechenden Polyoxyalkylenglycolen durch Umesterung mit entsprechend ungesättigten Carbonsäureestern, wie Acryl- oder Methacrylsäureestern, erhältlich.

[0019] Beispiele für Basisprodukte geeigneter Polyoxyalkylenglycole sind Verbindungen mit Molekulargewichten von 100-1000 g/mol, Ethylenoxid/Propylenoxid-Mischpolymerisate (Block- oder statistische Copolymere), Methylpolyglycole, Butylpolyglycole, Isobutylpolyglycole, aber auch Glykolether auf Basis Octanol, 2-Ethylhexanol, Decanol, Isodecanol, Dodecanol, Tetradecanol, Hexadecanol, Octadecanol, Oleylalkohol und synthetischer oder nativer Fettalkoholschnitte. Geeignet sind ebenfalls Glykolether auf Basis von Alkylphenolen mit C<sub>1</sub>-C<sub>12</sub>-Alkylsubstituenten.

[0020] R<sup>1</sup> steht in einer bevorzugten Ausführungsform der Erfindung für Wasserstoff oder Methyl.

[0021] A steht für eine oder verschiedene C<sub>2</sub>-C<sub>4</sub>-Alkylengruppen. Das heißt, dass die Struktureinheiten der Formel 1 mit bis zu 40 C<sub>2</sub>-C<sub>4</sub>-Alkoxyeinheiten alkoxyliert sein können, wobei es sich dabei sowohl um eine reine Ethoxylierung, Propoxylierung oder Butoxylierung handeln kann, oder um eine Mischalkoxylierung. Vorzugsweise handelt es sich bei A um eine Ethylen- oder Propylengruppe, insbesondere um eine Ethylengruppe. Bei Mischalkoxylierung ist ein Verhältnis von Ethoxy- : Propoxygruppen von 5 : 35 bis 35 : 5 bevorzugt.

[0022] Die erfindungsgemäß zu verwendenden Polymere enthalten vorzugsweise 5 bis 95, insbesondere 20 bis 80 mol-% Struktureinheiten der Formel (1).

[0023] In Abhängigkeit von der Struktur der Struktureinheit gemäß Formel (1) lassen sich die Eigenschaften der Polymere derart modifizieren, dass sie gezielt, entsprechend den gegebenen Bedingungen, als spezifische Additive die Gashydratbildung hemmen können.

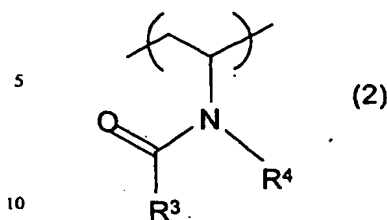
[0024] Bei kurzem Alkylrest R<sup>2</sup> (ca. C<sub>1</sub>-C<sub>8</sub>) bzw. bei hohem Ethylenoxidgehalt erhält man wasserlösliche Produkte, die die Keimbildung der Gashydrate unterdrücken und als kinetische Inhibitoren wirken, bzw. die Wirkung anderer kinetischer Inhibitoren als synergistische Komponenten verstärken können, wie in den beigefügten Beispielen gezeigt wird. Unter wasserlöslich werden hier solche Stoffe verstanden, von denen mindestens 5 g in 1 l Wasser klar löslich sind.

[0025] Bei längerem Alkylrest R<sup>2</sup> (ca. C<sub>8</sub>-C<sub>24</sub>) bzw. bei geringeren Gehalten an Ethylenoxid oder bei Verwendung von Propylenoxid oder Butylenoxid erhält man hydrophobere/lipophilere, bedingt öllösliche Kammpolymere mit tensidischem Charakter, die die Oberfläche von Gashydratpartikeln mit Öl benetzen und damit die Zusammenlagerung der Hydrate behindern. Sie fungieren somit als Agglomerat-Inhibitoren. Die Agglomerat-Inhibitoren sind in der Kondensatphase des Mehrphasengemisches im allgemeinen zumindest teilweise löslich. Unter bedingt öllöslich werden hier Stoffe verstanden, von denen mindestens 1 g in 1 l Solvent Naphtha klar löslich ist.

[0026] In einer bevorzugten Ausführungsform der Erfindung werden Copolymere verwendet, die

A) 1 bis 99 mol-% Struktureinheiten der Formel (1) und

B) 1 bis 99 mol-% Struktureinheiten der Formel (2)



enthalten, worin  $R^3$  und  $R^4$  unabhängig voneinander Wasserstoff oder  $C_1$ - $C_6$ -Alkyl bedeuten, oder unter Einschluss des Stickstoffatoms und der Carbonylgruppe einen Ring von 5, 6 oder 7 Ringatomen bilden.

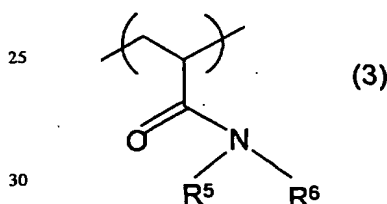
[0027] Als Beispiele sind dabei unter anderem N-Vinylformamid (NVF), N-Vinylmethylformamid, N-Vinylmethylacetamid (VIMA), N-Vinylacetamid, N-Vinylpyrrolidon (NVP) und N-Vinylcaprolactam zu nennen. In einer bevorzugten Ausführungsform der Erfindung leiten sich die Struktureinheiten der Formel 2 von N-Vinylacetamid, N-Methyl-N-vinylacetamid, Vinylpyrrolidon und Vinylcaprolactam ab.

[0028] In einer weiteren bevorzugten Ausführungsform der Erfindung werden Copolymere verwendet, die sich von

A) 1 bis 99 mol-% Struktureinheiten der Formel (1),

B) 1 bis 99 mol-% Struktureinheiten der Formel (2), und

C) 1 bis 99 mol-% bivalenten Struktureinheiten der Formel (3)



ableiten, worin  $R^5$  und  $R^6$  unabhängig voneinander Wasserstoff,  $C_1$ - $C_6$ -Alkyl oder  $C_1$ - $C_6$ -Cycloalkyl bedeuten, oder unter Einschluss des Stickstoffatoms einen Ring mit 5, 6 oder 7 Ringatomen bilden, und worin die Struktureinheiten A), B) und C) sich zu 100 mol-% ergänzen.

[0029] Die bevorzugten Mengen an Struktureinheiten A), B) oder C) liegen für alle Ausführungsformen bei 5 bis 95, insbesondere 20 bis 80 mol-%.

[0030]  $R^3/R^4$  und  $R^5/R^6$  enthalten vorzugsweise jeweils zusammen mindestens 1, insbesondere mindestens 2 Kohlenstoffatome.

[0031] Die Struktureinheiten der Formel 3 leiten sich vorzugsweise von Acrylsäure, Acrylamid, N-Alkylacrylamiden, N,N-Dialkylacrylamiden, 2-Dimethylaminomethacrylat, N-Acryloylpyrrolidin, N-Acryloylmorpholin und N-Acryloylpiperidin ab.

[0032] Die Herstellung der erfindungsgemäß zu verwendenden Polymere erfolgt durch radikalische Polymerisation der Monomeren unter Verwendung eines geeigneten Radikalstarters bei Temperaturen zwischen 50 und 150°C. Das Molekulargewicht dieser Kammpolymere kann sich im Bereich von 1000 bis  $10^6$  g/mol bewegen, bevorzugt sind aber Molekulargewichte zwischen 1000 und 40000 g/mol.

[0033] Als alkoholisches Lösungsmittel eignen sich wasserlösliche Monoalkohole, wie z. B. Propanole, Butanole sowie oxethylierte Monoalkohole wie Butylglycol, Isobutylglycol und Butyldiglycol. Es bilden sich nach der Polymerisation im allgemeinen klare Lösungen.

[0034] Die Polymere können alleine oder in Kombination mit anderen bekannten Gashydratinhibitoren eingesetzt werden. Im allgemeinen wird man dem zur Hydratbildung neigenden System soviel des erfindungsgemäßen Gashydratinhibitors zusetzen, dass man unter den gegebenen Druck- und Temperaturbedingungen eine ausreichende Inhibierung erhält. Die erfindungsgemäßen Gashydratinhibitoren werden im allgemeinen in Mengen zwischen 0,01 und 2 Gew.-% (bezogen auf das Gewicht der wässrigen Phase), entsprechend 100–20.000 ppm, vorzugsweise 0,02 bis 1 Gew.-% verwendet. Werden die erfindungsgemäßen Gashydratinhibitoren in Mischung mit anderen Gashydratinhibitoren verwendet, so beträgt die Konzentration der Mischung 0,01 bis 2 bzw. 0,02 bis 1 Gew.-% in der wässrigen Phase.

#### Beispiele

[0035] Zur Untersuchung der inhibierenden Wirkung der Polymere wurde ein Stahlrührautoklav mit Temperaturregung, Druck- und Drehmomentaufnehmer mit 450 ml Innenvolumen benutzt. Für Untersuchungen zur kinetischen Inhibierung wurde der Autoklav mit destilliertem Wasser und Gas im Volumenverhältnis 20 : 80 gefüllt, für Untersuchungen der Agglomeratinhibierung wurde zusätzlich Kondensat zugegeben. Abschließend wurden 90 bar Erdgas aufgedrückt.

[0036] Ausgehend von einer Anfangstemperatur von 17,5°C wurde innerhalb 2 h auf 2°C abgekühlt, dann 18 h bei 2°C gerührt und innerhalb von 2 h wieder auf 17,5°C aufgeheizt. Dabei wird zunächst eine Druckabnahme gemäß der thermischen Kompression des Gases beobachtet. Tritt während der Unterkühlzeit die Bildung von Gashydratkeimen auf, so verringert sich der gemessene Druck, wobei ein Anstieg des gemessenen Drehmoments und leichter Anstieg der Temperatur zu beobachten ist. Weiteres Wachstum und zunehmende Agglomeration der Hydratkeime führt ohne Inhibitor

schnell zu einem weiteren Anstieg des Drehmomentes. Beim Aufwärmen des Gemisches zerfallen die Gashydrate, so dass man den Anfangszustand der Versuchsreihe erreicht.

[0037] Als Maß für die inhibierende Wirkung des Polymers wird die Zeit vom Erreichen der Minimaltemperatur von 2°C bis zur ersten Gasaufnahme ( $T_{ind}$ ) bzw. die Zeit bis zum Anstieg des Drehmomentes ( $T_{agg}$ ) benutzt. Lange Induktionszeiten bzw. Agglomerationszeiten weisen auf eine Wirkung als kinetischer Inhibitor hin. Das im Autoklaven gemessene Drehmoment dient dagegen als Größe für die Agglomeration der Hydratkristalle. Bei einem guten Antiagglomerant ist das Drehmoment, das sich nach Bildung von Gashydraten aufbaut, gegenüber dem Blindwert deutlich verringert. Im Idealfall bilden sich schneeartige, feine Hydratkristalle in der Kondensatphase, die sich nicht zusammenlagern und somit nicht zum Verstopfen der zum Gastransport und zur Gasförderung dienenden Installationen führen.

#### Synthese der Polymere

##### Beispiel 1

[0038] In einem 250 ml Vierhalskolben wurden 5,0 g Methacrylsäure-(EO)<sub>5</sub>-oleylester und 1,0 g Dilaurylperoxid als Radikalstarter in 75 g Butylglykol vorgelegt und unter Stickstoffspülung auf 150°C erwärmt. Dazu wurde eine N<sub>2</sub>-gespülte Lösung aus 45 g (0,32 mol) Vinylcaprolactam und in 25 g Butylglykol über 1,5 Stunden zugetropft. Nach der Zugabe wurde die Reaktionslösung weitere 30 min. erhitzt, dann nochmals 0,5 g Starter zugegeben und zwei Stunden bei 150°C nachgerührt.

##### Beispiel 2

[0039] In einem 250 ml Vierhalskolben wurden 10,0 g Methacrylsäure-(EO)<sub>5</sub>-oleylester und 1,0 g Dilaurylperoxid als Radikalstarter in 75 g Butylglykol vorgelegt und unter Stickstoffspülung auf 150°C erwärmt. Dazu wurde eine N<sub>2</sub>-gespülte Lösung aus 40 g (0,29 mol) Vinylcaprolactam und in 25 g Butylglykol über 1,5 Stunden zugetropft. Nach der Zugabe wurde die Reaktionslösung weitere 30 min. erhitzt, dann nochmals 0,5 g Starter zugegeben und zwei Stunden bei 150°C nachgerührt.

##### Beispiel 3

[0040] In einem 250 ml Vierhalskolben wurden 25,0 g Methacrylsäure-(EO)<sub>5</sub>-oleylester und 1,0 g Dilaurylperoxid als Radikalstarter in 75 g Butylglykol vorgelegt und unter Stickstoffspülung auf 150°C erwärmt. Dazu wurde eine N<sub>2</sub>-gespülte Lösung aus 25 g (0,18 mol) Vinylcaprolactam und in 25 g Butylglykol über 1,5 Stunden zugetropft. Nach der Zugabe wurde die Reaktionslösung weitere 30 min. erhitzt, dann nochmals 0,5 g Starter zugegeben und zwei Stunden bei 150°C nachgerührt.

##### Beispiel 4

[0041] In einem 250 ml Vierhalskolben wurden 5,0 g Methacrylsäure-(EO)<sub>8</sub>-oleylester und 1,0 g Dilaurylperoxid als Radikalstarter in 75 g Butylglykol vorgelegt und unter Stickstoffspülung auf 150°C erwärmt. Dazu wurde eine N<sub>2</sub>-gespülte Lösung aus 45 g (0,29 mol) Vinylcaprolactam und in 25 g Butylglykol über 1,5 Stunden zugetropft. Nach der Zugabe wurde die Reaktionslösung weitere 30 min. erhitzt, dann nochmals 0,5 g Starter zugegeben und zwei Stunden bei 150°C nachgerührt.

##### Beispiel 5

[0042] In einem 250 ml Vierhalskolben wurden 25,0 g Methacrylsäure-(EO)<sub>8</sub>-oleylester und 1,0 g Dilaurylperoxid als Radikalstarter in 75 g Butylglykol vorgelegt und unter Stickstoffspülung auf 150°C erwärmt. Dazu wurde eine N<sub>2</sub>-gespülte Lösung aus 25 g (0,18 mol) Vinylcaprolactam und in 25 g Butylglykol über 1,5 Stunden zugetropft. Nach der Zugabe wurde die Reaktionslösung weitere 30 min. erhitzt, dann nochmals 0,5 g Starter zugegeben und zwei Stunden bei 150°C nachgerührt.

##### Beispiel 6

[0043] In einem 250 ml Vierhalskolben wurden 5,0 g Methacrylsäure-(EO)<sub>3</sub>-butylester und 1,0 g Dilaurylperoxid als Radikalstarter in 75 g Butylglykol vorgelegt und unter Stickstoffspülung auf 150°C erwärmt. Dazu wurde eine N<sub>2</sub>-gespülte Lösung aus 45 g (0,29 mol) Vinylcaprolactam und in 25 g Butylglykol über 1,5 Stunden zugetropft. Nach der Zugabe wurde die Reaktionslösung weitere 30 min. erhitzt, dann nochmals 0,5 g Starter zugegeben und zwei Stunden bei 150°C nachgerührt.

##### Beispiel 7

[0044] In einem 250 ml Vierhalskolben wurden 25,0 g Methacrylsäure-(EO)<sub>3</sub>-butylester und 1,0 g Dilaurylperoxid als Radikalstarter in 75 g Butylglykol vorgelegt und unter Stickstoffspülung auf 150°C erwärmt. Dazu wurde eine N<sub>2</sub>-gespülte Lösung aus 25 g (0,18 mol) Vinylcaprolactam und in 25 g Butylglykol über 1,5 Stunden zugetropft. Nach der Zugabe wurde die Reaktionslösung weitere 30 min. erhitzt, dann nochmals 0,5 g Starter zugegeben und zwei Stunden bei 150°C nachgerührt.

## Beispiel 8

[0045] In einem 250 ml Vierhalskolben wurden 45,0 g Methacrylsäure-(EO)<sub>3</sub>-butylester und 1,0 g Dilaurylperoxid als Radikalstarter in 75 g Butylglykol vorgelegt und unter Stickstoffspülung auf 150°C erwärmt. Dazu wurde eine N<sub>2</sub>-ge-  
 5 spülte Lösung aus 5 g (0,04 mol) Vinylcaprolactam und in 25 g Butylglykol über 1,5 Stunden zugetropft. Nach der Zugabe wurde die Reaktionslösung weitere 30 min. erhitzt, dann nochmals 0,5 g Starter zugegeben und zwei Stunden bei 150°C nachgerührt.

## Beispiel 9

10 [0046] In einem 250 ml Vierhalskolben wurden 25,0 g Methacrylsäure-(EO)<sub>5</sub>-butylester und 1,0 g Dilaurylperoxid als Radikalstarter in 75 g Butylglykol vorgelegt und unter Stickstoffspülung auf 150°C erwärmt. Dazu wurde eine N<sub>2</sub>-ge-  
 spülte Lösung aus 25 g (0,18 mol) Vinylcaprolactam und in 25 g Butylglykol über 1,5 Stunden zugetropft. Nach der Zugabe wurde die Reaktionslösung weitere 30 min. erhitzt, dann nochmals 0,5 g Starter zugegeben und zwei Stunden bei  
 15 150°C nachgerührt.

## Beispiel 10

20 [0047] In einem 250 ml Vierhalskolben wurden 25,0 g Methacrylsäure-(EO)<sub>5</sub>-methylester und 1,0 g Dilaurylperoxid als Radikalstarter in 75 g Butylglykol vorgelegt und unter Stickstoffspülung auf 150°C erwärmt. Dazu wurde eine N<sub>2</sub>-ge-  
 spülte Lösung aus 25 g (0,18 mol) Vinylcaprolactam und in 25 g Butylglykol über 1,5 Stunden zugetropft. Nach der Zugabe wurde die Reaktionslösung weitere 30 min. erhitzt, dann nochmals 0,5 g Starter zugegeben und zwei Stunden bei 150°C nachgerührt.

## Beispiel 11

25 [0048] In einem 250 ml Vierhalskolben wurden 25,0 g Methacrylsäure-(EO)<sub>5</sub>-butylester und 1,0 g Dilaurylperoxid als Radikalstarter in 75 g Butylglykol vorgelegt und unter Stickstoffspülung auf 150°C erwärmt. Dazu wurde eine N<sub>2</sub>-ge-  
 spülte Lösung aus 25 g (0,23 mol) Vinylpyrrolidon und in 25 g Butylglykol über 1,5 Stunden zugetropft. Nach der Zugabe wurde die Reaktionslösung weitere 30 min. erhitzt, dann nochmals 0,5 g Starter zugegeben und zwei Stunden bei  
 30 150°C nachgerührt.

## Beispiel 12

35 [0049] In einem 250 ml Vierhalskolben wurden 25,0 g Methacrylsäure-(EO)<sub>5</sub>-methylester und 1,0 g Dilaurylperoxid als Radikalstarter in 75 g Butylglykol vorgelegt und unter Stickstoffspülung auf 150°C erwärmt. Dazu wurde eine N<sub>2</sub>-ge-  
 spülte Lösung aus 25 g (0,23 mol) Vinylpyrrolidon und in 25 g Butylglykol über 1,5 Stunden zugetropft. Nach der Zugabe wurde die Reaktionslösung weitere 30 min. erhitzt, dann nochmals 0,5 g Starter zugegeben und zwei Stunden bei  
 40 150°C nachgerührt.

## Beispiel 13

45 [0050] In einem 250 ml Vierhalskolben wurden 25,0 g Methacrylsäure-(EO)<sub>5</sub>-methylester und 1,0 g Dilaurylperoxid als Radikalstarter in 75 g Butylglykol vorgelegt und unter Stickstoffspülung auf 150°C erwärmt. Dazu wurde eine N<sub>2</sub>-ge-  
 spülte Lösung aus 10,0 g (0,10 mol) N-Vinyl-N-methylacetamid und 15 g (0,13 mol) Dimethylaminomethacrylamid in 25 g Butylglykol über 1,5 Stunden zugetropft. Nach der Zugabe wurde die Reaktionslösung weitere 30 min. erhitzt, dann  
 nochmals 0,5 g Starter zugegeben und zwei Stunden bei 150°C nachgerührt.

## Beispiel 14

50 [0051] In einem 250 ml Vierhalskolben wurden 25,0 g Methacrylsäure-(EO)<sub>5</sub>-methylester und 1,0 g Dilaurylperoxid als Radikalstarter in 75 g Butylglykol vorgelegt und unter Stickstoffspülung auf 150°C erwärmt. Dazu wurde eine N<sub>2</sub>-ge-  
 spülte Lösung aus 10,0 g (0,07 mol) N-Vinylcaprolactam und 15 g (0,13 mol) Dimethylmethacrylamid in 25 g Butylglykol über 1,5 Stunden zugetropft. Nach der Zugabe wurde die Reaktionslösung weitere 30 min. erhitzt, dann nochmals  
 55 0,5 g Starter zugegeben und zwei Stunden bei 150°C nachgerührt.

## Testergebnisse

## Zusammensetzung des verwendeten Erdgases

60 [0052] Methan 87,6%, Ethan 1,26%, Propan 0,08%, Butan 0,02%, Kohlendioxid 0,35%, Stickstoff 10,61%.  
 [0053] Unterkühlung unter die Gleichgewichtstemperatur der Hydratbildung bei 65 bar: 7°C, Unterkühlung bei 90 bar: 8,5°C.  
 [0054] Als Vergleichssubstanz wurde eine Lösung von Polyvinylcaprolactam in Butylglykol herangezogen, Molekulargewicht 5000 g/mol.  
 65

Polymerbeispiel	Dosierung ppm	Druck p (bar)	T <sub>ind</sub> (h)	T <sub>agg</sub> (h)
Blindwert	-	65	0	0
Blindwert	-	90	0	0
1	5000	90	6,5	7,0
2	5000	90	6,4	7,8
4	5000	90	4,6	4,6
6	5000	90	12,6	12,8
6	5000	65	> 16,0	-
7	5000	90	10,1	11,0
9	5000	90	13,0	13,4
9	5000	65	13,9	14,4
12	5000	90	4,6	5,0
13	5000	90	0,2	0,5
Vergleich 1	5000	90	0,2	0,2
Vergleich 2	2500	90	5,2	5,2

[0055] Wie aus den obigen Testresultaten zu erkennen ist, wirken die erfindungsgemäßen Produkte, vor allem die mit kurzen Alkylresten, als kinetische Hydratinhibitoren und zeigen eine deutliche Verbesserung gegenüber dem Stand der Technik.

[0056] Um die Wirkung als Agglomeratinhibitoren zu prüfen, wurde im oben verwendeten Testautoklaven Wasser und Testbenzin vorgelegt (20% des Volumens im Verhältnis 1 : 2) und bezogen auf die Wasserphase 5000 ppm des jeweiligen Additivs zugegeben.

[0057] Bei einem Autoklavendruck von 90 bar und einer Rührgeschwindigkeit von 5000 U/min wurde die Temperatur von anfangs 17,5°C innerhalb 2 Stunden auf 2°C abgekühlt, dann 16 Stunden bei 2°C gerührt und wieder aufgewärmt. Dabei wurde die Induktionszeit bis zum Auftreten der ersten Hydratbildung und das dabei auftretende Drehmoment am Rührer gemessen, das ein Maß für die Agglomeration der Gashydrate ist.

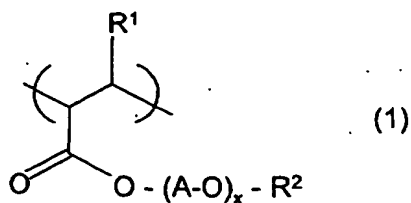
Polymerbeispiel	T <sub>ind</sub> (h)	M <sub>max</sub> (Ncm)
Blindwert	0,1	15,9
3	12,9	0,4
5	> 16	n.b.
8	9,4	2,1
10	8,2	3,2
11	10,2	1,5
14	8,6	3,7

[0058] Wie aus diesen Beispielen zu ersehen ist, waren die gemessenen Drehmomente im Vergleich zum Blindwert trotz heftiger Hydratbildung stark reduziert. Dies spricht für eine deutliche agglomeratinhibierende Wirkung der erfindungsgemäßen Produkte. Überraschenderweise wiesen die Produkte unter den Versuchsbedingungen zusätzlich auch eine deutliche Wirkung als kinetische Inhibitoren auf. Bei Beispiel 5 wurde keine Hydratbildung beobachtet.

#### Patentansprüche

1. Verwendung von Polymeren mit Molekulargewichten von 1000 bis 10<sup>6</sup> g/mol, enthaltend zwischen 1 und

100 mol-% bivalente Struktureinheiten der Formel



worin

R<sup>1</sup> Wasserstoff oder C<sub>1</sub>-C<sub>6</sub>-Alkyl,R<sup>2</sup> C<sub>1</sub>-C<sub>24</sub>-Alkyl, C<sub>2</sub>-C<sub>24</sub>-Alkenyl oder ein C<sub>6</sub>-C<sub>18</sub>-Arylrest, der mit einer C<sub>1</sub>-C<sub>12</sub>-Alkylgruppe substituiert sein kann,A gleichartige oder verschiedene C<sub>2</sub>-C<sub>4</sub>-Alkylreste und,

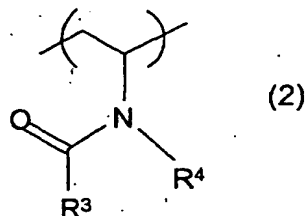
x eine ganze Zahl von 2-40 bedeuten,

in Mengen von 0,01 bis 2 Gew.-%, bezogen auf die Wasserphase, als Gashydratinhibitoren.

2. Verwendung von Copolymeren gemäß Anspruch 1, die

A) 1 bis 99 mol-% Struktureinheiten der Formel (1) und

B) 1 bis 99 mol-% bivalente Struktureinheiten der Formel (2)

enthalten, worin R<sup>3</sup> und R<sup>4</sup> unabhängig voneinander Wasserstoff oder C<sub>1</sub>-C<sub>6</sub>-Alkyl bedeuten, oder unter Einschluss des Stickstoffatoms und der Carbonylgruppe einen Ring von 5, 6 oder 7 Ringatomen bilden.

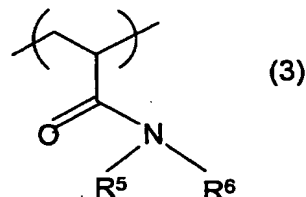
3. Verwendung gemäß Anspruch 2, worin sich die Struktureinheiten der Formel 2 von N-Vinylacetamid, N-Methyl-N-vinylacetamid, Vinylpyrrolidon und Vinylcaprolactam ableiten.

4. Verwendung von Copolymeren gemäß Anspruch 2 und/oder 3, die sich von

A) 1 bis 99 mol-% Struktureinheiten der Formel (1),

B) 1 bis 99 mol-% Struktureinheiten der Formel (2), und

C) 1 bis 99 mol-% bivalenten Struktureinheiten der Formel (3)

ableiten, worin R<sup>5</sup> und R<sup>6</sup> unabhängig voneinander Wasserstoff, C<sub>1</sub>-C<sub>6</sub>-Alkyl oder C<sub>1</sub>-C<sub>6</sub>-Cycloalkyl bedeuten, oder unter Einschluss des Stickstoffatoms einen Ring mit 5, 6 oder 7 Ringatomen bilden, und worin die Struktureinheiten A), B) und C) sich zu 100 mol-% ergänzen.

5. Verwendung nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 4, worin die Mengen an Struktureinheiten A), B) oder C) bei 20 bis 80 mol-% liegen.

6. Verwendung nach einem oder mehreren der Ansprüche 2 bis 5, worin R<sup>3</sup>/R<sup>4</sup> und R<sup>5</sup>/R<sup>6</sup> unabhängig voneinander mindestens 2 Kohlenstoffatome enthalten.

7. Verwendung gemäß einem oder mehreren der Ansprüche 4 bis 6, worin die Struktureinheiten der Formel 3 sich von Acrylsäure, Acrylamid, N-Alkylacrylamiden, N,N-Dialkylacrylamiden, 2-Dimethylaminomethacrylat, N-Acryloylpyrrolidin, N-Acryloylmorpholin und N-Acryloylpiperidin ableiten.

8. Verwendung nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 7, worin das Molekulargewicht der Polymere im Bereich von 1000 bis 10<sup>6</sup> g/mol liegt.